

Monsanto Romania – pregatire pentru certificarea ESTA



Monsanto Romania este
certificata pentru:
ISO 9001:2008
ISTA



MONSANTO
imagine



A close-up photograph of a human eye. The eye is looking slightly to the left. A vibrant blue contact lens is visible, covering the iris. The eyelashes are dark and well-defined. The background is a soft, out-of-focus grey.

Introducere;

Prezentare statia de procesare Siinesti;

De ce certificarea ESTA?;

Puncte principale

Pregatirea pentru certificare;

Asteptarile companiei in urma
certificarii Esta

Subiecte

Introducere

8.5.1. “*Imbunatatire continua*”

Organizatia trebuie sa-si imbunatateasca continuu eficacitatea sistemului de management al calitatii prin utilizarea politicii referitoare la calitate, a obiectivelor calitatii, a rezultatelor auditurilor, a analizei datelor, a actiunilor corective si preventive si a analizei efectuate de management.”

ISO 9001:2008



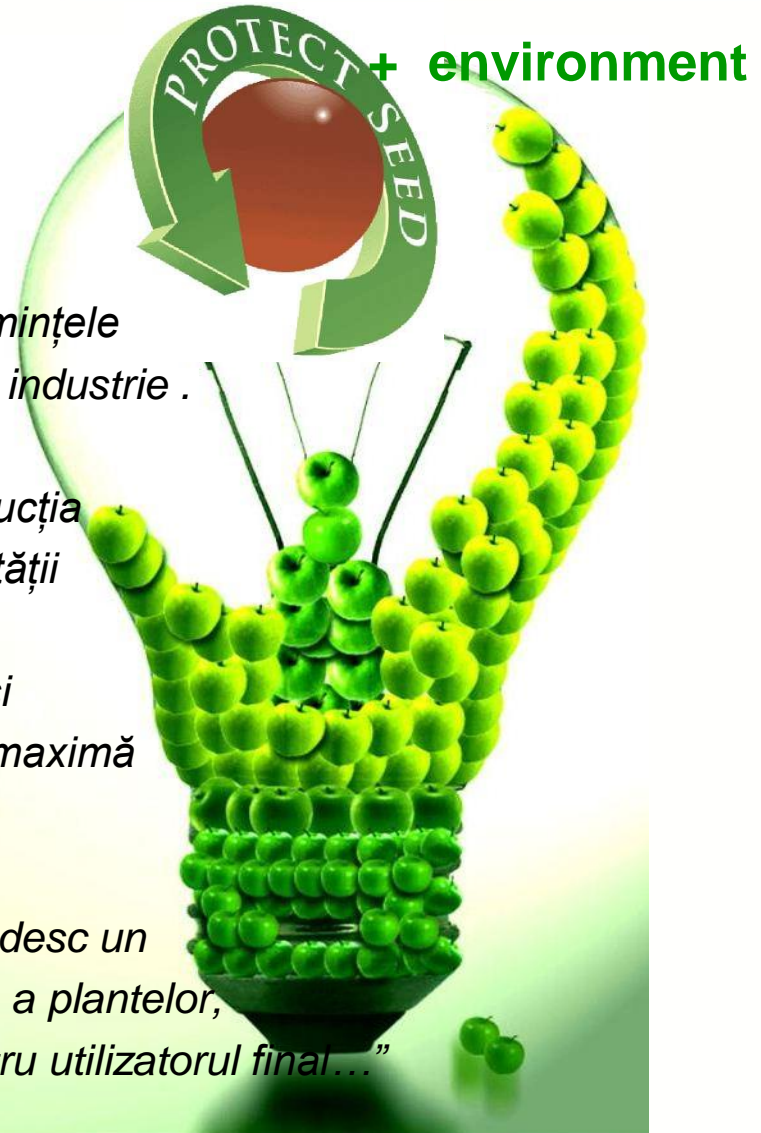
Vedere de ansamblu a statiei de procesare a semintei, Sinesti:



De ce ESTA? <= Monsanto = Inovatie:

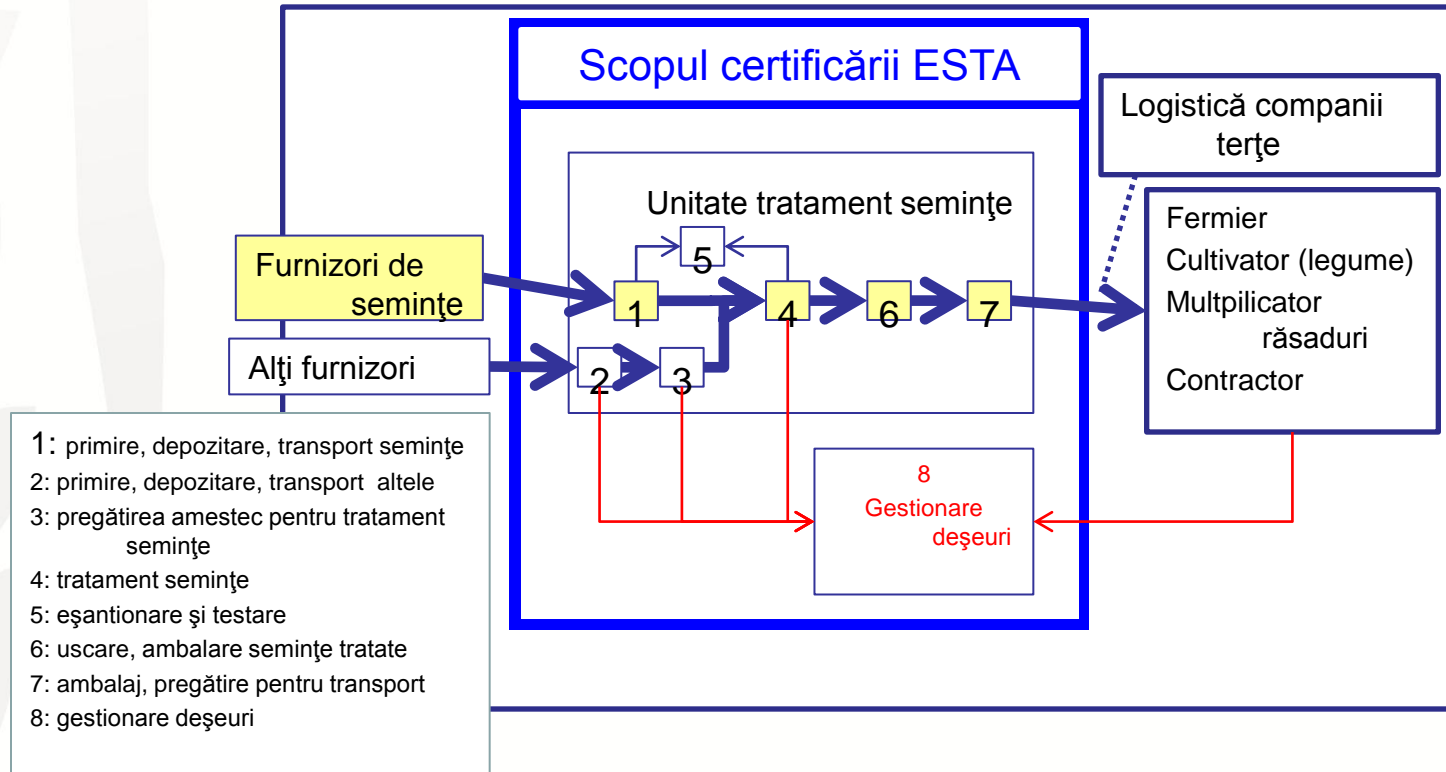
- *ESTA este un standard care sprijina industria . Acest standard oferă un sistem de asigurare a calității pentru a asigura că tratarea semințelor și semințele tratate satisfac cerințele definite de către legislație și industrie .*
- *Acest sistem de asigurare a calității sprijină producția de alimente, furaje și fibre prin asigurarea disponibilității de protecție a culturilor prin tratamentele semințelor. Pentru tratamentul semințelor, se combina precizia și suma minimă a ingredientelor active cu eficacitatea maximă și impact minim asupra mediului“*
- *“Companiile certificate cu standardul ESTA dovedesc un tratament fiabil al semințelor cu produse de protecție a plantelor, rezultând produse de calitate (semințe tratate) pentru utilizatorul final...”*

Datorita faptului ca in industria de seminte Monsanto este printre cele mai inovatoare companii si intotdeauna “pro action” in ce priveste protectia mediului si a oamenilor, Monsanto a recunoscut imediat potentialul standardului ESTA si necesitatea adoptarii lui la nivel de Monsanto Europa.



Pregatirea pentru certificare

Pornind de la standardul ESTA.....



....Monsanto Romania a decis sa achizitioneze noi echipamente pentru procesare, inclusiv sisteme de aspiratie, sa construiasca si sa implementeze noi proceduri de lucru, sa includa analiza nivelului de praf in fluxul laboratorului, sa imbunatateasca instructiunile de lucru pentru SSM.



Proiectele de extindere a turnului de procesare si a laboratorului



Ce s-a modificat odata cu noile proiecte de extindere si in acelasi timp cum implementam ESTA?

- Crestere cu 100% a capacitatii de productie, inclusiv a sistemului de aspiratie;
- Marirea cu 120 mp a laboratorului de analize astfel incat sa includa si efectuarea testului Heubach;



- Instalarea unui sistem de aspiratie modern si de o capacitate mai mare in fluxul de procesare;
- Crearea si implementarea de noi instructiuni SSM care sa acopere manevrarea si utilizarea produselor de protectie fitosanitara;
- Noi proceduri de lucru pentru tratarea, insacuirea si depozitarea semintelor tratate;
- Achizitionarea, instalarea si implementarea echipamentului si a instructiunilor de lucru necesare pentru efectuarea testului Heubach;
- Noi instruirii dedicate tehnicienilor din fluxul de procesare si laborator in acord cu legislatia in vigoare si a standardului ESTA;
- Includerea standarduului in planul anual de audituri interne.



Așteptările Monsanto România în urma certificării ESTA

- Siguranța în tratamentul semintelor – oameni, produse de protecție fitosanitară, rețete, echipamente, mediul înconjurător;
- Protecția mediului înconjurător – prin punerea pe piață doar a loturilor care dovedesc max 0.75 g praf/100000 seminte;
- Îmbunătățirea calității tratamentului semintelor cu un maximum de efect și un minimum de impact negativ asupra mediului înconjurător;
- Analizele pentru constatarea nivelului de praf vor fi efectuate în laboratorul Sinesti;
- Furnizarea de seminte de o mai bună calitate și siguranță către fermieri;
- Un înalt nivel de siguranță al angajaților în timpul procesării/tratamentării semintelor, precum și în timpul analizelor de laborator;
- O mai bună trasabilitate a produselor de protecție fitosanitară, a deșeurilor precum și a produsului finit;
- Îmbunătățirea competențelor personalului prin instruirii noi la locul de muncă;
- Analiză continuă și completă a fluxului de procesare și a produsului finit;
- În urma certificării ESTA, Monsanto România va deveni un model al industriei dpdv siguranța angajaților și a mediului înconjurător.





**.... ..Monsanto Romania va multumeste
pentru atentie!**

